



ЗАПОВЕД

РД 05 – 1628/ 04.09.2024 г.

На основание чл. 259, ал. 1 и чл. 94, ал. 4 от Закона за предучилищното и училищното образование, чл. 14 ал. 2 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план и при спазване на чл. 16, ал. 3 и чл 17. ал. 1 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, съгласно решение на Педагогическия съвет (Протокол №12/03.09.2024 г.) и след съгласуване с обществения съвет към училището

УТВЪРЖДАВАМ:

Училищен учебен план за **Х г** клас за учебната 2024 – 2025 година разработен въз основа на типов учебен план на специалността с код **5250101 Автотранспортна техника** от професия код **525010 Техник по автотранспортна техника**, утвърден със заповед № РД 09- 2188/ 14.09.2018 година на министъра на образованието и науката по рамкова програма В – Вариант В 13 за придобиване на трета степен на професионална квалификация с разширено изучаване на чужд език – обучение чрез работа (дуална система на обучение) и отговаря на вида на образованието и спецификите на обучението по специалността от професията, дневна форма на обучение с прием след завършено основно образование

Училищният учебен план да бъде публикувана на интернет страницата на училището в срок до 16.09.2024 година от инж. Паолина Радева – старши учител професионална подготовка в гимназиален етап.


КОРНЕЛИЯ МОТОВА

Директор на ПТГ“ Д-р Никола Василяди“



ПРОФЕСИОНАЛНА ТЕХНИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ „Д-Р Н. ВАСИЛИАДИ“
гр. Габрово, ул. „Брянска“ №3, тел 066/80 56 68, e-mail: info-700118@edu.mon.bg



СЪГЛАСУВАЛ:

ДЕСИСЛАВА РУСЧЕВА

Председател на Общественния съвет
ПТГ „Д-р Никола Василиади“

УТВЪРДИЛ:

КОРНЕЛИЯ МОТОВА

Директор на ПТГ „Д-р Никола Василиади“

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ - завършено основно образование

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ обучение чрез работа
(дуална система на обучение)

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ – завършен XII клас

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА

РАМКА (НКР) – 4

РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В13

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 14, ал. 1 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план въз основа на типов учебен план, утвърден със заповед № РД 09- 2188/ 14.09.2018 г.

КЛАС: X Г

УЧЕБНА ГОДИНА: 2024/2025

СПЕЦИАЛНОСТ: КОД 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

ПРОФЕСИЯ: КОД 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: КОД 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ
СРЕСТВА, КОРАБИ И

ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

Габрово, 2024 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

1. НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: **16.09.2024** година

I срок – 18 учебни седмици

2. НАЧАЛО НА ВТОРИЯ УЧЕБЕН СРОК: **06.02.2025** година

II срок – 18 учебни седмици – XI клас
13 учебни седмици - XII клас

3. ВАКАНЦИИ:

21.10.2024 г. – 03.11.2024 г. вкл. – есенна

21.12.2024 г. – 02.01.2025 г. вкл. – коледна

05.02.2025 г. междусрочна

29.03.2025 г. – 06.04.2025 г. вкл. – пролетна за I - XI клас

04.04.2025 г. – 06.04.2025 г. вкл. – пролетна за XII клас

4. НЕУЧЕБНИ ДНИ:

21.05.2025 г. – задължителен държавен зрелостен изпит по български език и литература

23.05.2025 г. – втори държавен зрелостен изпит и държавен изпит за придобиване на професионална квалификация

25.05.2025 г. – неучебен, но присъствен ден за училищни, просветни и културни дейности

5. КРАЙ НА ВТОРИЯ УЧЕБЕН СРОК НА УЧЕБНАТА 2024/2025 година:

15.05.2025 г. XII клас (13 учебни седмици 65 учебни дни)

30.06.2025 г. VII – XI клас (18 учебни седмици + 2 или 4 седмици за производствена практика в периода 01.07. – 31.08.2025 г. за паралелки с професионална подготовка или с дуална система на обучение в X и в XI клас, 90 учебни дни)

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Видове подготовка, учебни часове	X г			
		Седмичен брой часове			Годишен брой часове
		I учебен срок	II учебен срок		Общ брой учебни часове
		18	18	4	36
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език - Английски	2	2		72
3.	Чужд език - Немски/Руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
5.	Информационни технологии	0	1		18
6.	История и цивилизация	3	4		126
7.	География и икономика	3	2		90
8.	Философия	2	2		72
9.	Гражданско образование				
10.	Биология и здравно образование	2	2		72
11.	Физика и астрономия	2	2		72
12.	Химия и опазване на околната среда	2	2		72
13.	Музика	1	0		18
14.	Изобразително изкуство	0	1		18
15.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език по професия				
2.	Здравословни и безопасни условия на труд				
3.	Предприемачество				

4.	Икономика	1	1		36
	Общо в раздел А	27	28		990
	Раздел Б - избираеми учебни предмети				
III.	<i>Отраслова професионална подготовка</i>				
1.	Теория на професията				
1.1	Техническо чертане				
1.2	Материалознание				
1.3	Техническа механика				
1.4	Електротехника	1	1		36
1.5	Електроника	1	1		36
1.6	Хидравлични и пневматични устройства	1	1		36
1.7	Информационни технологии в професията				
1.8	Безопасност на движението по пътищата				
2.	Практика в професията				
2.1	Учебна практика				
2.1.2	Общо професионални умения	2	1		54
IV.	<i>Специфична професионална подготовка</i>				
1.	Теория на професията				
1.1	Двигатели с вътрешно горене				
1.2	Автотранспортна техника				
1.3	Експлоатация на автомобила				
1.4	Мехатронни системи в автотранспортната техника				
2.	Практика по професията				
2.1	Учебна практика				
2.1.1	Двигатели с вътрешно горене				
2.1.2	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника				
2.1.3	Диагностика на автотранспортна техника				
2.1.4	Управление на моторно превозно средство				
2.2	Производствена практика			64	
2.3	Практическо обучение в реална работна среда				

V.	Разширена професионална подготовка				
1.	Двигатели с вътрешно горене	2	2		72
VI.	Разширена подготовка				
	Общо за раздел Б	7	6		234
	Общо за раздел А + раздел Б	34	34		1224
	Раздел В - факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка				
1.	Български език и литература	0	1		18
2.	Математика	2	1		54
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	36	36		1296
Часове на основание член 14, ал.3, т.7 и чл. 14, ал. 6 от Раздел „Училищен учебен план“ на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 година за учебния план					
1.	Спортни дейности (тенис на маса)	1	1		36
2.	Час на класа	1	1		36

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация– по теория и практика на професията „Техник по автотранспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн.ДВ,бр.66 от 23.08.2016г.
- 3.6. След завършване на XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **В**.
Организацията и провеждането на изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.
Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).
Условията и редаът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, чл. 14, ал. 1 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план въз основа на типов учебен план, утвърден със заповед № РД 09- 2188/ 14.09.2018 г.
- 4.2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2024 – 2025 година.

- 4.3 Лицата прекъснали обучението си, продължават по училищния учебен план, действащ през учебната година, от която обучението продължава.
- 4.4 Изучаваният първи чужд език – английски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.5 Практическото обучение в XI и XII клас в реална работна среда се организира за ученици навършили 16 години, съгласно Наредбата за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа (дуална система на обучение).
- 4.6 Практическото обучение в реална работна среда на учениците от XI и XII клас се организира и провежда през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, но не по – малко от 2 (два) дни в седмицата за XI клас и 3 (три) дни за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и фирмите партньори и се утвърждава от ръководителите на фирмите партньори и директора на професионалната гимназия.
- 4.7 Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя и учител по професионална подготовка.
- 4.3 Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професия „Техник по автотранспортна техника“. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя.
- 4.4 Учебните часове предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/ модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОО за придобиване квалификация на професията.
- 4.5 В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване на учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.

- 4.6 Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация на по професия с с по – ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.7 Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.8 Учебната практика по управление на моторно превозно средство се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В.
- 4.9 Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.10 Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.
- 4.11 Изучаването на учебните предмети, модули и дейности, предоставени в раздел В на училищния учебен план, не е задължително за учениците, освен ако не са заявили писмено желанието си чрез попълване на заявление.
- 4.12 Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния видове спорт: тенис на маса, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/ 30.11.2015 г. за учебния план и заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на МОН. Целият клас е една група. Не се допуска промяна на вида спортна дейност по време на учебната година.
- 4.13 Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, който се използва за последователно развитие за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности включително чрез ученическо самоуправление.

- 4.14 Съгласно чл. 11, ал. 1, т. 5 от Наредба № 13 за гражданското, здравното, екологично и интеркултурно образование учениците от X клас изучават в 4 (четири) часа на класа безопасността на движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми.
- 4.15 Училищният учебен план е обсъден и приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 12/ 03.09.2024 година.
- 4.16 Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на ПТГ „Д –р Никола Василиади“ съгласно чл. 17, ал. 1 от Наредба № 4 /30.11.2015 г. за учебния план.
- 4.17 Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД 05 - 1628/04.09.2024 година на директора на училището.