

Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
ОБРАЗОВАНИЕ
2021-2027

ЗАПОВЕД

РД - 11 – 58 / 10.09.2026 г.

На основание чл. 259, ал. 1 и чл. 94, ал. 4 от Закона за предучилищното и училищното образование, чл. 14 ал. 2 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план и при спазване на чл. 16, ал. 3 и чл. 17, ал. 1 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, съгласно решение на Педагогическия съвет (Протокол №14/09.09.2026 г.) и след съгласуване с общественения съвет към училището

УТВЪРЖДАВАМ:

Училищен учебен план за **VIII б** клас за учебната 2026 – 2027 година, разработен въз основа на типов учебен план по професия с код **071502 „Индустринлна мехатроника“** от професионалното направление код **0715 „Машиностроене, механотехника, металообработване и металургия“**, утвърден със заповед № РД 09-1290/ 27.03.2026 г. на министъра на образованието и науката по рамкова програма В – Вариант В5 за придобиване на трета степен на професионална квалификация с **разширено изучаване на чужд език**, обучение чрез работа (дуална система на обучение), с прием след завършено основно образование

Училищният учебен план се включва в Информационната система на образованието като приложение към Списък-образец № 1. Същият да бъде публикуван на интернет страницата на училището в срок до 15.09.2026 година от инж. Паолина Радева – старши учител професионална подготовка в гимназиален етап.

Приложение:

1. Училищен учебен план на VIII б за учебната 2026/2027 година

КОРНЕЛИЯ МОТОВА

Директор на ПТГ“ Д-р Никола Василев”





Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
ОБРАЗОВАНИЕ
2021-2027

ПРОФЕСИОНАЛНА ТЕХНИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ „Д-Р НИКОЛА ВАСИЛИАДИ“

СЪГЛАСУВАЛ:

ДЕСИСЛАВА РУСЧЕВА

Председател на Обществения съвет
ПТГ „Д-р Никола Василиади“

УТВЪРДИЛ:

КОРНЕЛИЯ МОТОВА

Директор на ПТГ „Д-р Никола Василиади“

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ - завършено основно образование

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ обучение чрез работа

(дуална система на обучение)

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ – завършен XII клас

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА

РАМКА (НКР) – 4

НИВО ПО ЕВРОПЕЙСКАТА КВАЛИФИКАЦИОННА

РАМКА (ЕКР) – 4

РАМКОВА ПРОГРАМА В – В5

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК ЗА ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 14, ал. 1 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план въз основа на типов учебен план, утвърден със заповед № РД 09 – 1290/27.03.2026 г. на министъра на образованието и науката

КЛАС: VIII

УЧЕБНА ГОДИНА: 2026/2027

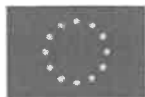
ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ

Код 0715 Машиностроене, мехатроника, металообработване и металургия

ПРОФЕСИЯ

Код 071502 „Индустриална мехатроника“

Габрово, 2026 година



I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

1. НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2026 година

I срок – 18 учебни седмици

2. НАЧАЛО НА ВТОРИЯ УЧЕБЕН СРОК: 03.02.2027 година

II срок – 18 учебни седмици – XI клас

13 учебни седмици - XII клас

3. ВАКАЦИИ:

31.10.2026 г. – 02.11.2026 г. вкл. – есенна

24.12.2026 г. – 03.01.2027 г. вкл. – коледна

30.01.2027 г. – 02.02.2027 г. вкл. междусрочна

07.04.2027 г. – 11.04.2027 г. вкл. – пролетна за I - XI клас

08.04.2027 г. – 11.04.2027 г. вкл. – пролетна за XII клас

4. НЕУЧЕБНИ ДНИ:

05.05. и 07.05. 2027 г. - за VIII – XI клас във връзка с Великден и с Деня на храбростта и Българската армия

19.05.2027 г. – задължителен държавен зрелостен изпит по български език и литература

21.05.2027 г. – втори задължителен държавен зрелостен изпит и задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация

25.05.2027 г. - във връзка с Деня на светите братя Кирил и Методий, на българската азбука, просвета и култура и на славянската книжовност

16.06.2027 г. – изпит по български език и литература от националното външно оценяване в края на VII и на X клас

18.06.2027 г. - изпит по математика с интегриране на други учебни предмети от националното външно оценяване в края на VII и на X клас

5. КРАЙ НА ВТОРИЯ УЧЕБЕН СРОК НА УЧЕБНАТА 2026/2027 година:

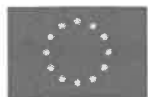
13.05.2027 г. XII клас (11 учебни седмици + 2 седмици за производствена практика)

02.07.2027 г. VII – XI клас (18 учебни седмици + 2 или 4 седмици за производствена практика в периода 05.07. – 31.08.2027 г. за паралелки с професионална подготовка или с дуална система на обучение в X и в XI клас)

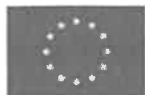


II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

Видове подготовка, учебни предмети		VIII б			
		Седмичен брой			Годишен брой
		I учебен срок	II учебен срок		Общ брой учебни часове
		18	18	2	36
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I	Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	4	4		144
2.	Чужд език - Английски	12	12		432
3	Чужд език - Немски/Руски				
4.	Математика	3	3		108
5.	Информационни технологии	1	1		36
6.	История и цивилизация	2	2		72
7.	География и икономика	1	1		36
8.	Философия	1	1		36
9.	Гражданско образование				
10.	Биология и здравно образование	2	1		54
11.	Физика и астрономия	1	2		54
12.	Химия и опазване на околната среда	1	1		36
13.	Музика	1	0		18
14.	Изобразително изкуство	0	1		18
15.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език по професия				
2.	Здравословни и безопасни условия на труд				
3.	Предприемачество	1	1		36



4.	Икономика				
	Общообразователна подготовка				1116
	Обща професионална подготовка				36
	Общо за раздел А	32	32		1152
	Раздел Б - избираеми учебни предмети				
III.	Отраслова професионална подготовка				
3.1	Теория на професията				
3.1.1	Техническо документирание				
3.1.2	Електротехника				
3.2.	Учебна практика				
3.2.1	Електрически измервания				
IV.	Специфична професионална подготовка				
4.1.	Теория на професията				
4.1.1	Материалознание				
4.1.2	Приложна механика				
4.1.3	Метрология				
4.1.4	Машинни елементи и механизми				
4.1.5	Хидро и пневмотехника				
4.1.6	Металорежещи машини с ЦПУ				
4.1.7	Електронни компоненти и схемотехника в мехатронните системи				
4.1.8	Архитектура на компютърни системи и периферия				
4.1.9	Интелигентни системи за автоматизация и роботика				
4.1.10	Микропроцесорни системи				
4.1.11	Приложни програмни продукти				
4.2.	Учебна практика				
4.2.1	Машинна обработка на метали и технически контрол				
4.2.2	Мониторинг и диагностика на мехатронни системи				
4.2.3	3D моделиране и принтиране				
4.3	Производствена практика				



4.4	Практическо обучение в реална работна среда				
V.	Разширена професионална подготовка				
VI.	Разширена подготовка				
	Общо за Раздел Б				
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32		1152
	Раздел В - факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32		1152
Часове на основание член 14, ал.3, т.7 и чл. 14, ал. 6 от Раздел „Училищен учебен план“ на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 година за учебния план					
1.	Спортни дейности (плуване)	1	1		36
2.	Час на класа	1	1		36

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след успешно полагане на:
- задължителен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература съгласно Закона за предучилищното и училищното образование, и
 - задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Индустриална мехатроника“.
- 3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Зрелостник, положил успешно само държавния изпит за придобиване на квалификация по професията, получава свидетелство за професионална квалификация.



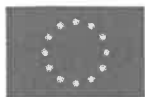
- 3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията.
- 3.6 Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В5, и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Интелигентни системи“.
- 4.2. Разширено изучаваният чужд език продължава в XI и в XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Учебните часове, предвидени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка съобразно интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, като се посочва дали учебният предмет/модул е за теория на професията или за учебна практика.



- 4.4. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприемане), в която се провежда производствената практика.
- 4.6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията, утвърдени от министъра на образованието и науката.
- 4.7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи, както и съобразно интересите на учениците.
- 4.8. Изучаването на учебните предмети, модули и дейности, предоставени в раздел В на училищния учебен план, не е задължително за учениците, освен ако не са заявили писмено желанието си чрез попълване на заявление.
- 4.9. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния видове спорт: тенис на маса, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/ 30.11.2015 г. за учебния план и заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на МОН. Целият клас е една група. Не се допуска промяна на вида спортна дейност по време на учебната година.
- 4.10. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, който се използва за последователно развитие за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности включително чрез ученическо самоуправление.
- 4.11. Съгласно чл. 11, ал. 1, т. 5 от Наредба № 13 за гражданското, здравното, екологично и интеркултурно образование учениците от VIII клас изучават в 4 (четири) часа на класа безопасността на движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми.



- 4.12 Училищният учебен план е обсъден и приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 14/ 09.09.2026 година.
- 4.13 Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на ПТГ „Д –р Никола Василиади“ съгласно чл. 17, ал. 1 от Наредба № 4 /30.11.2015 г. за учебния план.
- 4.14 Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД 11 - 58/10.09.2026 година на директора на училището.
- 4.15 Училищният учебен план е разработен по проект BG05SFPR001-3.009-0009-C01 Хъб за високи постижения в ПОО Габрово – регионална екосистема за качествено професионално образование и обучение, финансиран от Програма „Образование“ 2021 – 2027, съфинансиран от Европейския съюз BG05SFPR001-3.009 - Подкрепа за Центровете за високи постижения в ПОО