

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



ПРОФЕСИОНАЛНА ТЕХНИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ  
„Д-Р НИКОЛА ВАСИЛИАДИ” – ГР. ГАБРОВО  
(пълно наименование на училището и населеното място)

УТВЪРДИЛ:

Корнелия Мотова

директор на ПТГ „Д-р Н. Василиади” гр. Габрово

**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ** - завършено основно образование  
**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ** - 5 години  
**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ** - дневна  
**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - клас  
**ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ** - завършен XII клас  
**НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА  
РАМКА (НКР)** – 4  
**РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ „В6”**

9г, 10г клас

**УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В  
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на учебен план за специалност код 5250101 „АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА” от професия код 525010 „ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА” от професионално направление код 525 „МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА” за професионално образование без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, утвърден със № РД 09 – 5155/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:** код 525 „МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА”

**ПРОФЕСИЯ:** код 525010 „ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА”

**СПЕЦИАЛНОСТ:** код 5250101 „АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА”

ОДОБРИЛ:

Д-р инж. Нели Николова

Председател на Обществен съвет

ПТГ „Д-р Н. Василиади” - Габрово

гр. Габрово, 2020 година

# I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок - 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок - 18 учебни седмици

X клас

II срок - 20 учебни седмици,

от които 2 седмици

за производствена практика

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап						II гимназиален етап				ОБЩО
		Класове				Общо		Класове		Общо		
		VIII	IX	X		VIII – X	XI	XII	XI – XII	VIII – XII		
		Учебни седмици		36	36	36	2		36	2	29	2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>												
I.	<b>Общобразователна подготовка</b>											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – английски	144	72	72		288						288
3.	Чужд език – немски, руски		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72		58		130	346
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>792</b>	<b>738</b>	<b>918</b>		<b>2448</b>	<b>432</b>		<b>348</b>		<b>780</b>	<b>3426</b>

**АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
**ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове			Общо		Класове			Общо		
		VIII	IX	X	VIII – X	XI	XII	XI – XII	VIII – XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2		36	2	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>												
<b>II.</b>	<b>Обща професионална подготовка</b>											
1.	Чужд език по професията – ...						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>											
1.	<b>Теория на професията</b>											
1.1.	Техническо чертане	36				36						36
1.2.	Материалознание		36			36						36
1.3.	Техническа механика		36			36						36
1.4.	Електротехника			36		36						36
1.5.	Електроника						36				36	36
1.6.	Хидравлични и пневматични устройства						36				36	36
1.7.	Информационни технологии в професията								22		22	22
1.8.	Безопасност на движението по пътищата						36				36	36
2.	<b>Практика на професията</b>											
2.1.	<b>Учебна практика:</b>											
2.1.1.	Общопрофесионални умения			90		90						90
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>											
1.	<b>Теория на професията</b>											
1.1.	Двигатели с вътрешно горене						72				72	72
1.2.	Автомобилна техника						36		90		126	126

1.3.	Мехатронни системи в автотранспортна техника						72				72	72	
1.4.	Експлоатация на автотранспортна техника						72		36		108	108	
<b>2.</b>	<b>Практика на професията</b>												
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика:</b>												
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене						90				90	90	
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника						108		252		360	360	
2.1.3.	Диагностика на автотранспортна техника						90		93		183	183	
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство								29	2	31	31	
<b>2.2.</b>	<b>Производствена практика</b>				64	64			64		64	128	192
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>	<b>252</b>	<b>288</b>	<b>72</b>		<b>576</b>	<b>72</b>		<b>29</b>		<b>101</b>	<b>677</b>	
5.1.	Техническо чертане	36	36										
5.2.	Маркетинг		36	36									
5.3.	Учебна практика по общо професионални умения	36	72										
5.4.	Електротехника	54	36										
5.5.	Електроника	54	36										
5.6.	Двигатели с вътрешно горене		72										
5.7.	Автотранспортна техника		36										
5.8.	Експлоатация на автотранспортна техника			36									
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>								29		29	29	
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>288</b>	<b>414</b>	<b>234</b>	<b>64</b>	<b>874</b>	<b>720</b>	<b>64</b>	<b>580</b>	<b>66</b>	<b>1430</b>	<b>2304</b>	
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>1152</b>	<b>1152</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>	<b>3520</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>	<b>928</b>	<b>66</b>	<b>2210</b>	<b>5730</b>	
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>													
<b>VII.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>		36	72		432	144		124		268	700	
8.1.	Математика		36	72									
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>1152</b>	<b>1178</b>	<b>1224</b>	<b>64</b>	<b>3952</b>	<b>1296</b>	<b>64</b>	<b>1052</b>	<b>66</b>	<b>2478</b>	<b>6430</b>	

Учебните предмети Музика и Изобразително изкуство от раздел А, са заменени на основание чл.88 ал. 5, 6 от ЗПУО с учебни предмети от професионална подготовка, съответно:

9 клас – Маркетинг – РПП - 36ч.

Промяната е приета на заседание на педагогическия съвет Протокол № 12 от 26.08.2020г.

Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ОПП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, чрез следните видове спорт: Тенис на маса, съгласно чл.92, ал.1от ЗПУО, чл.14, ал.3, т.7 и ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

### **III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО**

#### **ОБРАЗОВАНИЕ**

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен задължителен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен задължителен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Техник по транспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XII клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автотранспортна техника“ от професията „Монтьор на транспортна техника“.

3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.7. След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **B**.

Организацията и провеждането на изпита/изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.7. Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория **В**.
- 4.8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.9. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.
- 4.10. Училищния учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет Протокол № 13 от 08.09.2020г.
- 4.11. Училищния учебен план е утвърден със Заповед № РД – 03-320/08.09.2020г. на Директора на училището.

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък Образец № 1) и в училищната библиотека